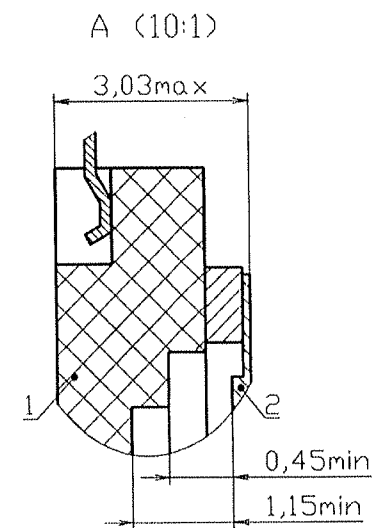
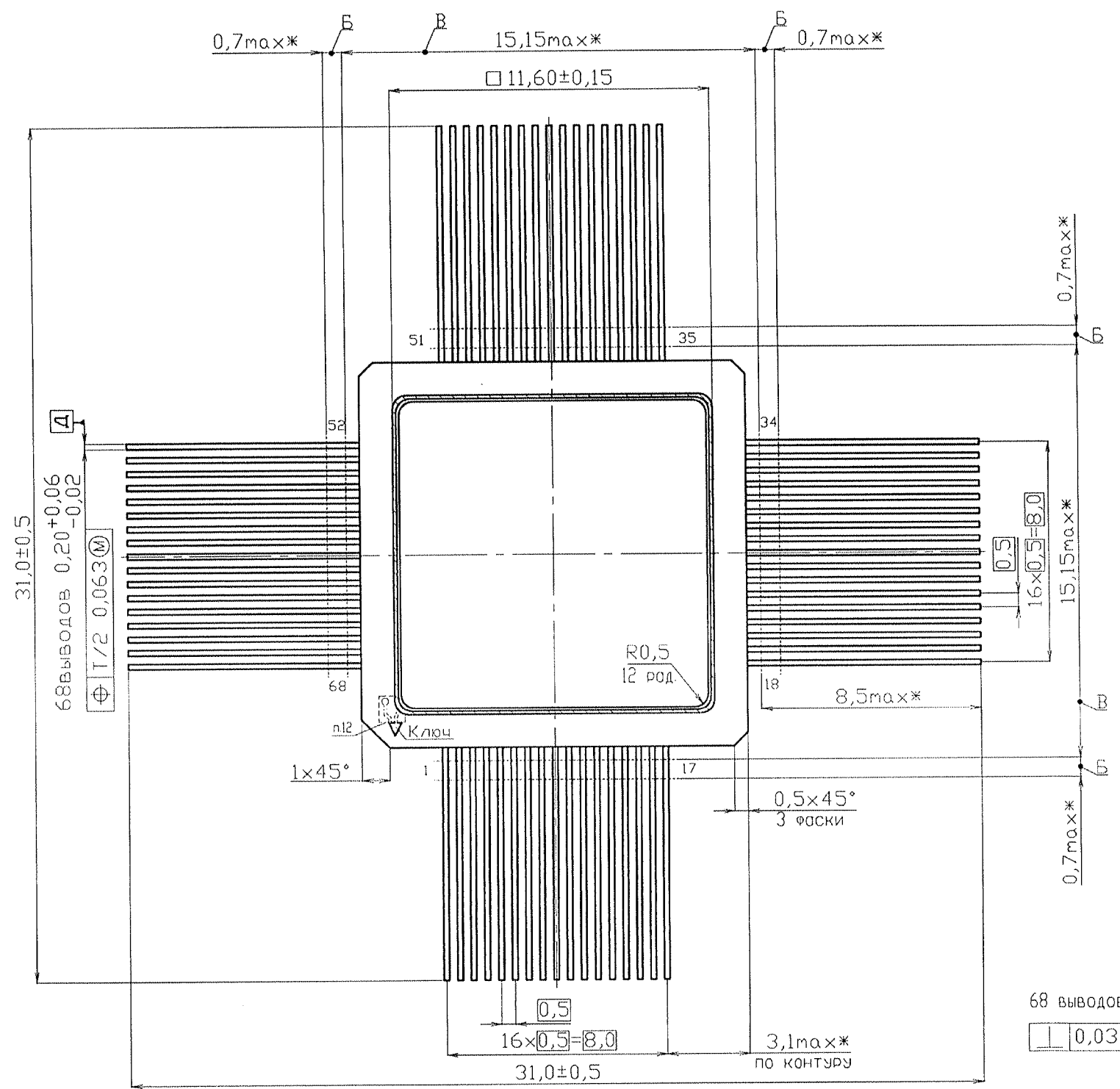
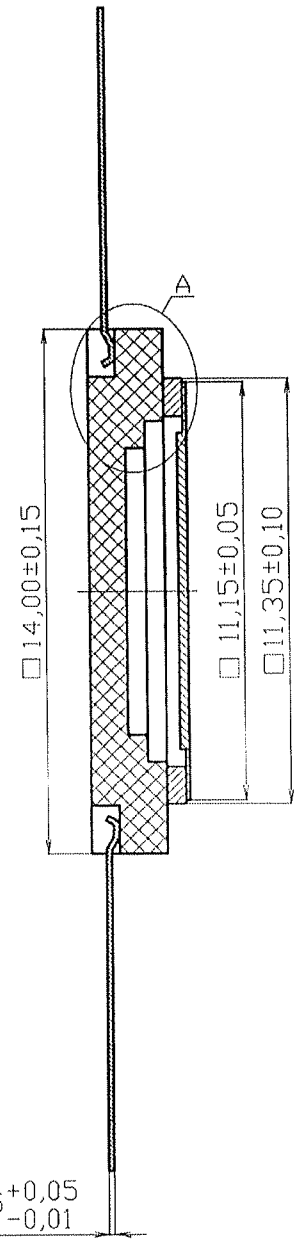


ТАСФ.301176.057СВ



1. * Размеры для справок.
2. Покрытие металлических и металлизированных частей основания корпуса Н2.3л1,5. Покрытие крышки Хим.НЗ.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Таблица электрических соединений контактных площадок с выводами приведена в ТАСФ.431433.057СБ.
5. Не допускается смещение выводов за пределы выводных площадок.
6. Крышку поз. 2 присоединить герметично к основанию корпуса поз. 1 с помощью шовной роликовой сварки после установки кристалла.
7. Крышка электрически изолирована от других токопроводящих частей корпуса. Монтажная площадка электрически соединена с контактными площадками А1, А2, А3 и А4.
8. Б - длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционного допуска осей выводов.
9. В - ширина зоны, которая включает действительную часть корпуса и часть выводов, непригодную для монтажа.
10. Не указанные значения предельных отклонений $\pm 0,13$ мм.
11. Расстояние между соседними элементами металлизации не менее 0,12 мм.
12. Место удаления гальванической связи.



68 выводов $0,15^{+0,05}_{-0,01}$
 $0,03 \Delta$

ТАСФ.301176.057СВ

			ТАСФ.301176.057СВ		
5 Все ТАСФ.044	24.09.15		Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист N докум.	Подп. Дата		0A	3,85г	5:1
Разроб. Логовичев	24.09.15		Лист	Листов 1	
Пров. Максимов	24.09.15		3АО "ТЕСТПРИБОР"		
Т.контр. Гудков	24.09.15				
Согласов. Денисов	24.09.15				
Н.контр. Голицына	24.09.15				
Утв. Василенков	24.09.15				

Корпус МК
4239.68-2

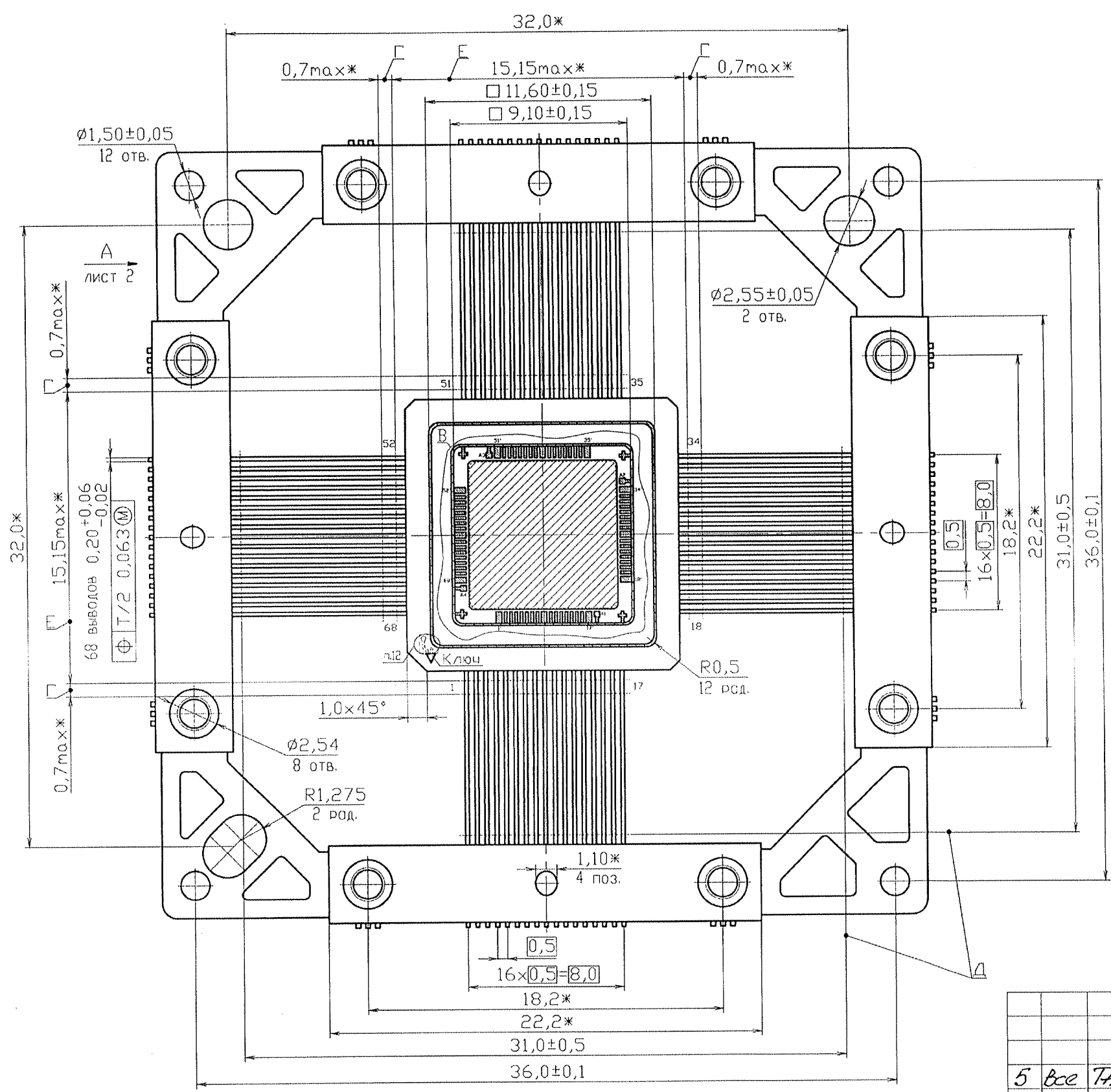
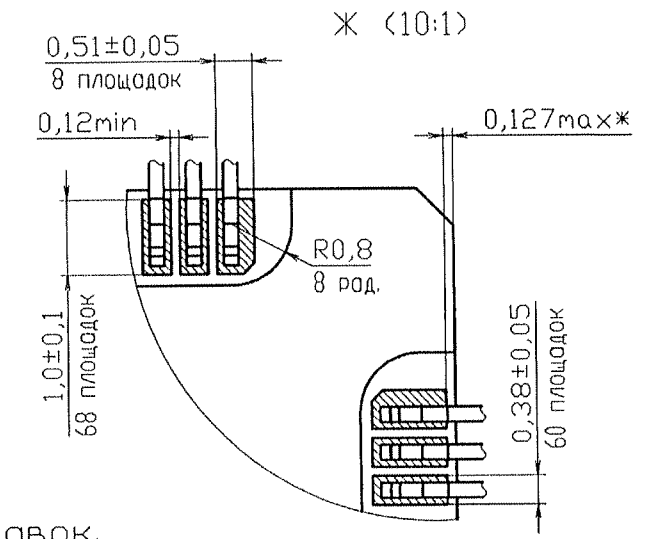
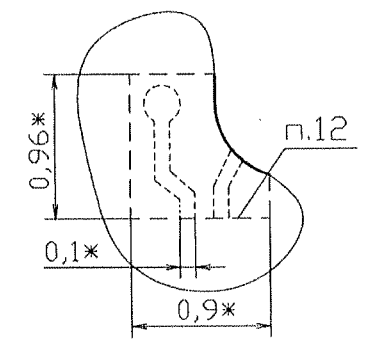


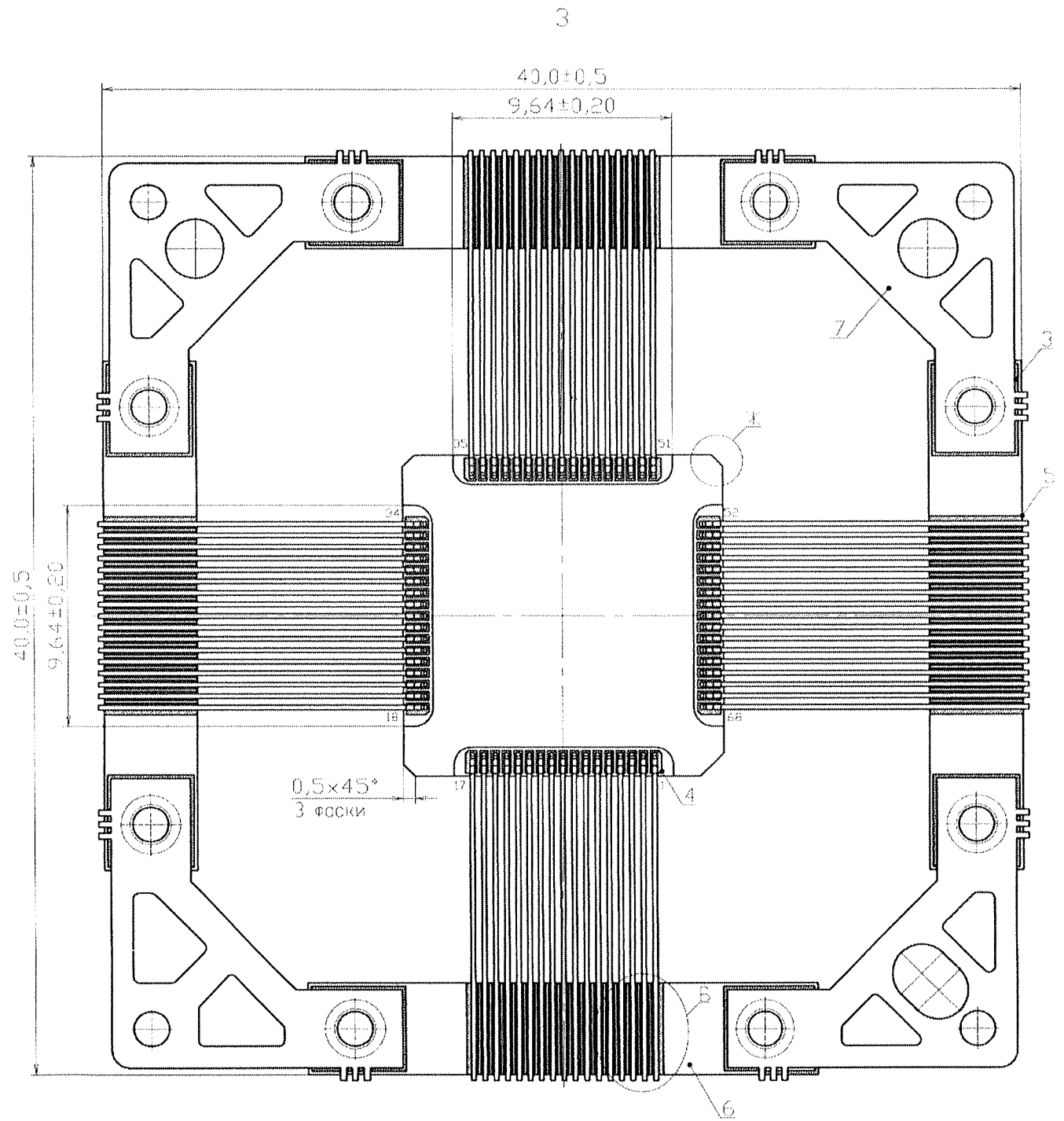
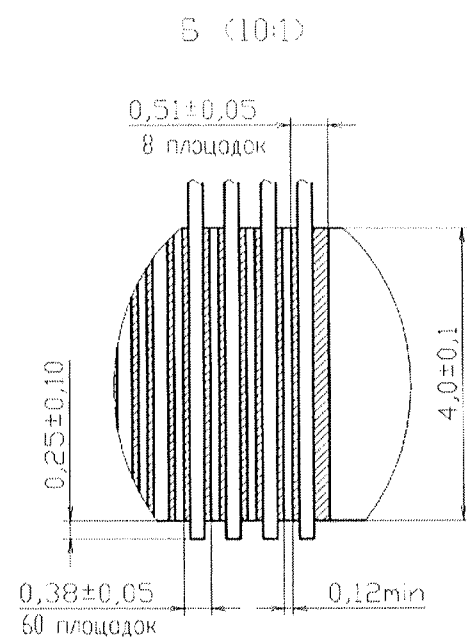
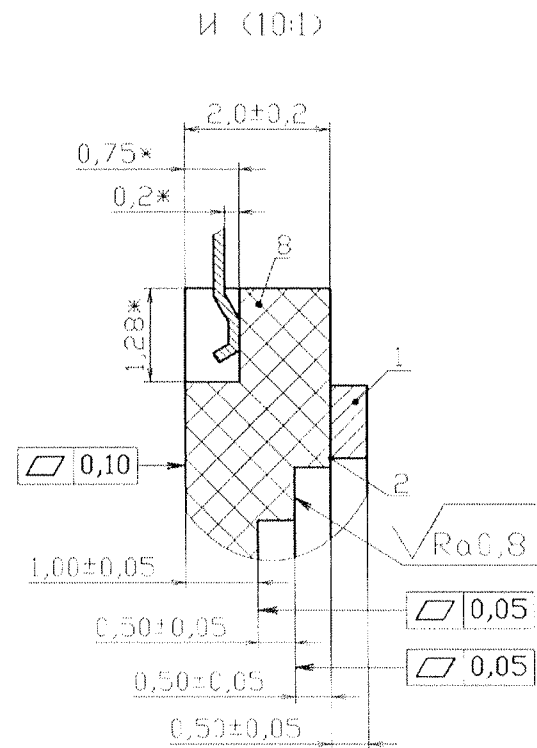
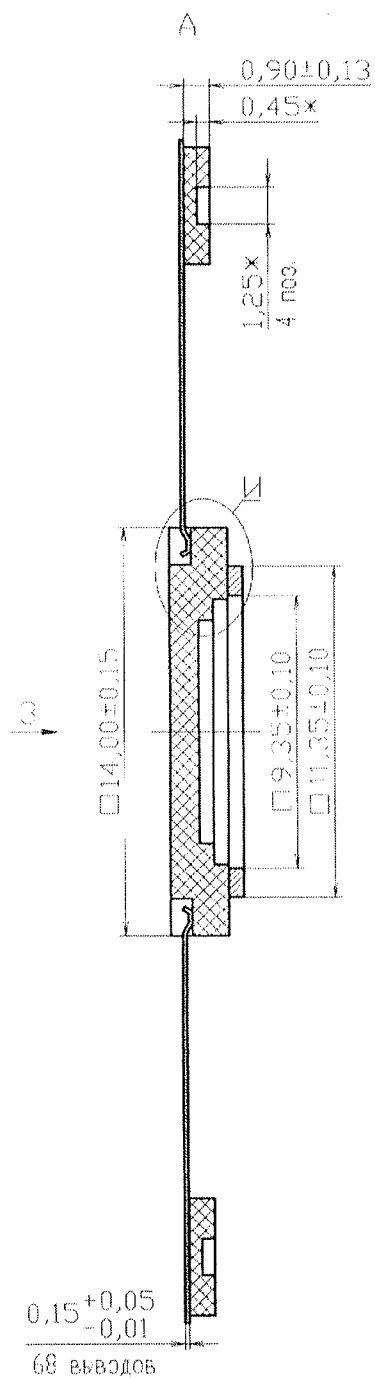
Рис.1 (20:1)



1. * Размеры для справок.
2. Пять плату поз. 8 с ободком поз. 1 за счет прокладки поз. 2, с выводом-заготовкой поз. 7 за счет прокладки поз. 4. Пять пластины поз. 6 к выводу-заготовке поз. 7 за счет прокладок поз. 3, поз. 5.
3. Покрытие металлических и металлизированных частей основания Н2.3л1,5.
4. Нумерация выводов показана условно.
5. Не допускается смещение выводов за пределы выводных площадок.
6. Ободок для присоединения крышки электрически изолирован от других токопроводящих частей основания. Монтажная площадка электрически соединена с контактными площадками А1, А2, А3 и А4.
7. Д - рекомендуемая зона обрешетки технологических перемычек.
8. Е - ширина зоны, которая включает действительную часть корпуса и часть выводов, непригодную для монтажа.
9. Г - длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционного допуска осей выводов.
10. Не указанные значения предельных отклонений ±0,13 мм.
11. Расстояние между соседними элементами металлизации не менее 0,12 мм.
12. Место удаления гальванической связи. На металлизированные проводники, с последующим вжиганием, нанесен, в соответствии с Рис.1, керамический слой.

			ТАСФ.431433.057СБ					
5	Все	ТАСФ.044	01.12.15	Основание корпуса МК 4239.68-2	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	N	докум.	Подп.		Дата	0A	3,5г	4:1
Разроб.	Логовичев		Лого		24.09.15	Лист 1	Листов 3	ЗАО "ТЕСТПРИБОР"
Пров.	Максимов		Мак		24.09.15			
Т.контр.	Гудков		Гуд		24.09.15			
Согласов.	Денисов		Дени		24.09.15			
Н.контр.	Голицына		Голи		24.09.15			
Утв.	Василенков		Вас	24.09.15				

Инв. N подл. Подп. и дата
 799 *[Signature]* 01.12.15
 Взам. инв. N Инв. N дубль. Подп. и дата



5 Все ТАСФ.431433.057СВ
 Изм. Лист N докум. Подп. Дата
[Signature] 01.12.15

В (20:1)

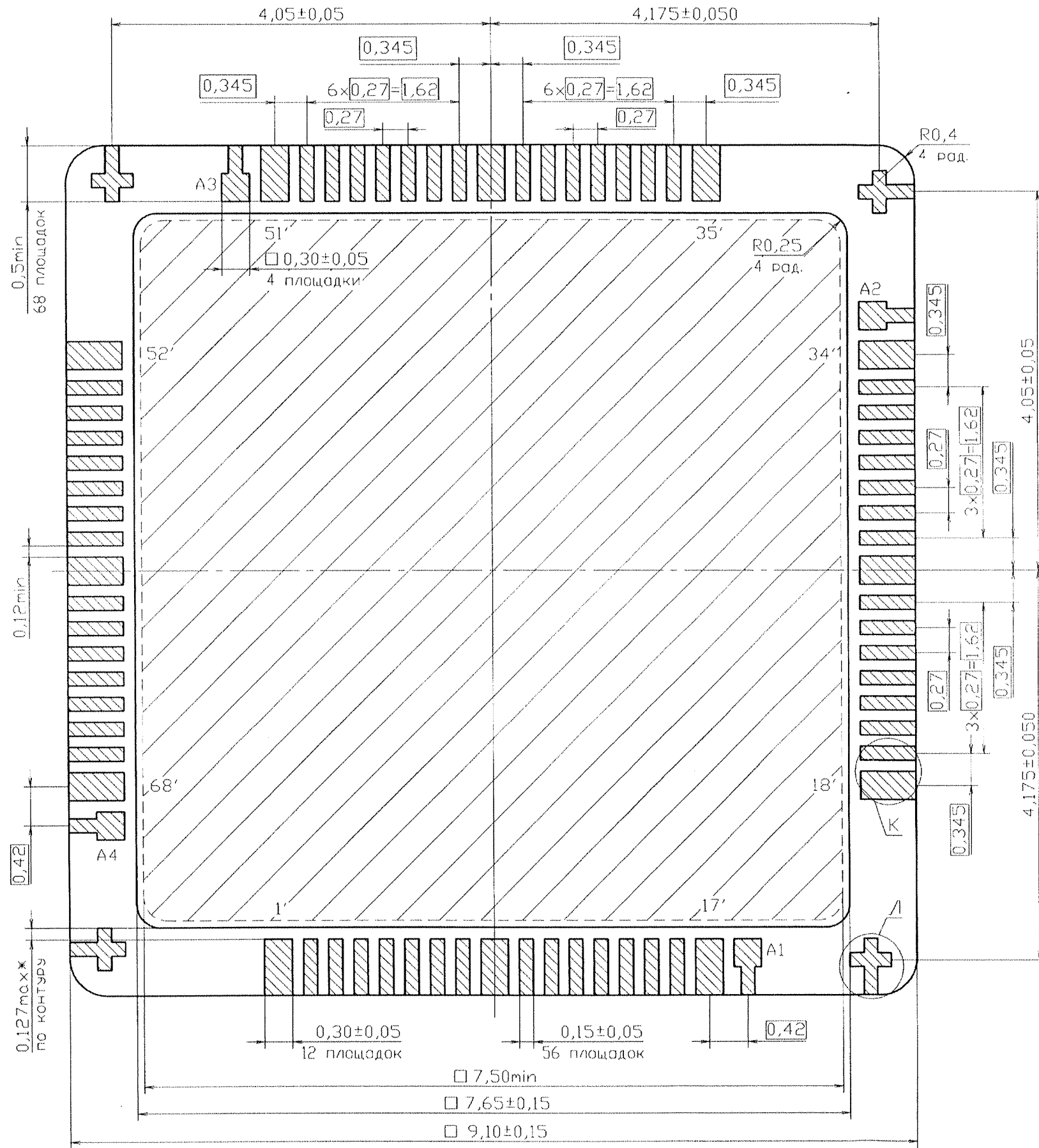
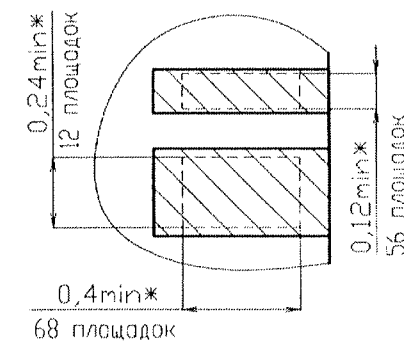


Таблица соединения контактных площадок с выводами

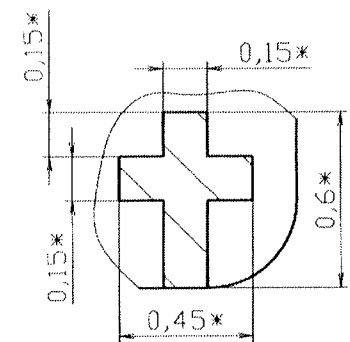
Вывод	Контактная площадка
1	1'
2	2'
3	3'
4	4'
5	5'
6	6'
7	7'
8	8'
9	9'
10	10'
11	11'
12	12'
13	13'
14	14'
15	15'
16	16'
17	17'
18	18'
19	19'
20	20'
21	21'
22	22'
23	23'
24	24'
25	25'
26	26'
27	27'
28	28'
29	29'
30	30'
31	31'
32	32'
33	33'
34	34'

Вывод	Контактная площадка
35	35'
36	36'
37	37'
38	38'
39	39'
40	40'
41	41'
42	42'
43	43'
44	44'
45	45'
46	46'
47	47'
48	48'
49	49'
50	50'
51	51'
52	52'
53	53'
54	54'
55	55'
56	56'
57	57'
58	58'
59	59'
60	60'
61	61'
62	62'
63	63'
64	64'
65	65'
66	66'
67	67'
68	68'

К (40:1)



Л (40:1)



Инв. N подл. Подп. и дата. Взам. инв. N дубл. Подп. и дата.

799 01.12.15

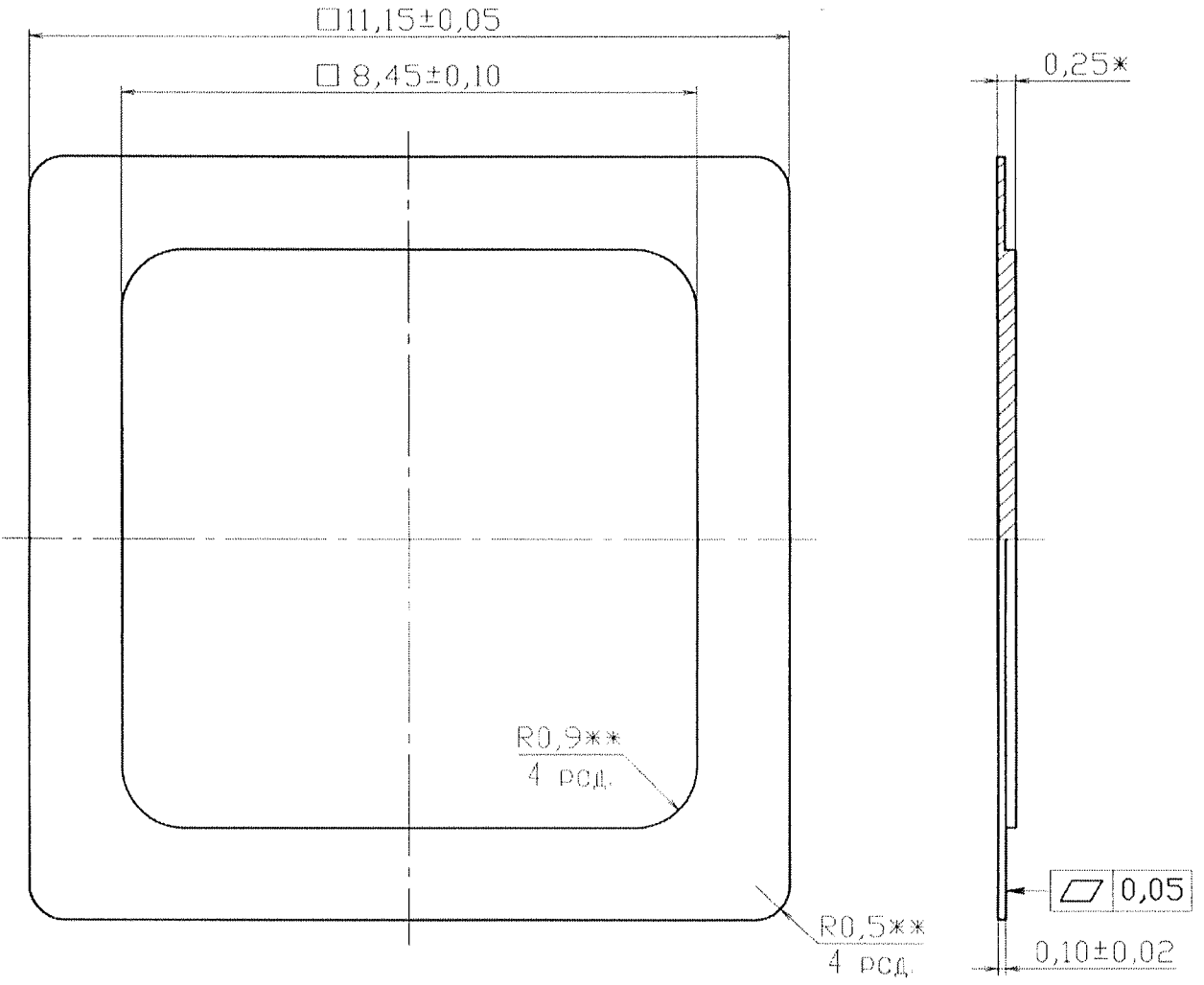
5	Вс	ТАСФ.044	01.12.15
изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТАСФ.757482.030

$\sqrt{Rz20}$ (✓)

Перв. примен.
ТАСФ.301176.030

Справ. N



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Отжечь.
4. Покрытие Хим.НЗ.
5. Основные технические требования по ОСТ 92-0400-69.
6. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$ мм.

Подп. и дата

Взам. инв. N / Инв. N дубл.

Инд. N подл. / Подп. и дата

Изм/Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Логовичев	Логов	24.09.15
Пров.	Максимов	М	24.09.15
Т.контр.	Гудков	Г	24.09.15
Согласов.	Денисов	Д	24.09.15
Н.контр.	Голицына	Г	24.09.15
Утв.	Василенков	В	24.09.15

ТАСФ.757482.030

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
01А	0,35г	10:1
Лист	Листов 1	

29-НК-200-0,25
ТУ14-1-5088-91

ЗАО "ТЕСТПРИБОР"