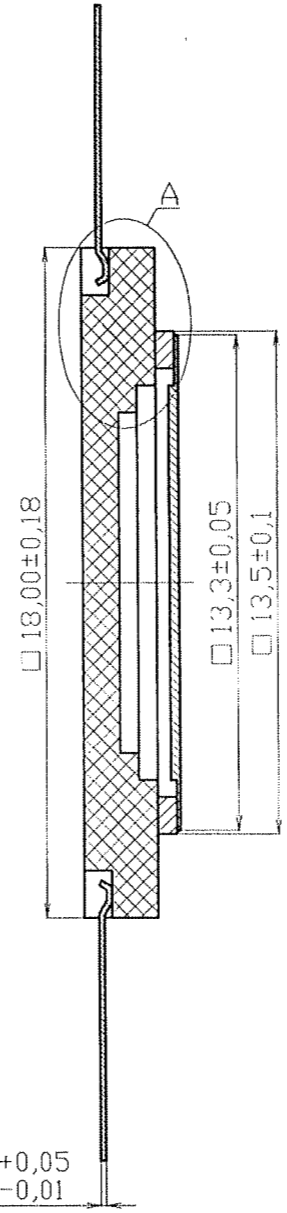
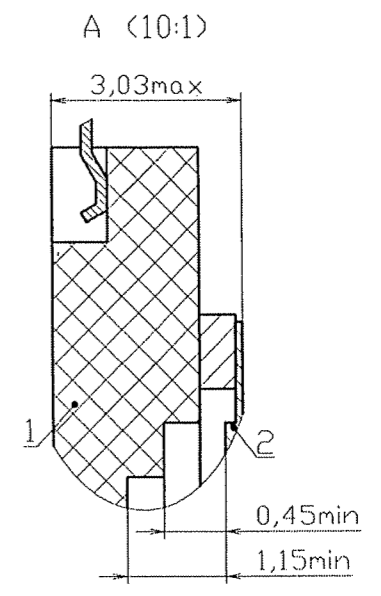
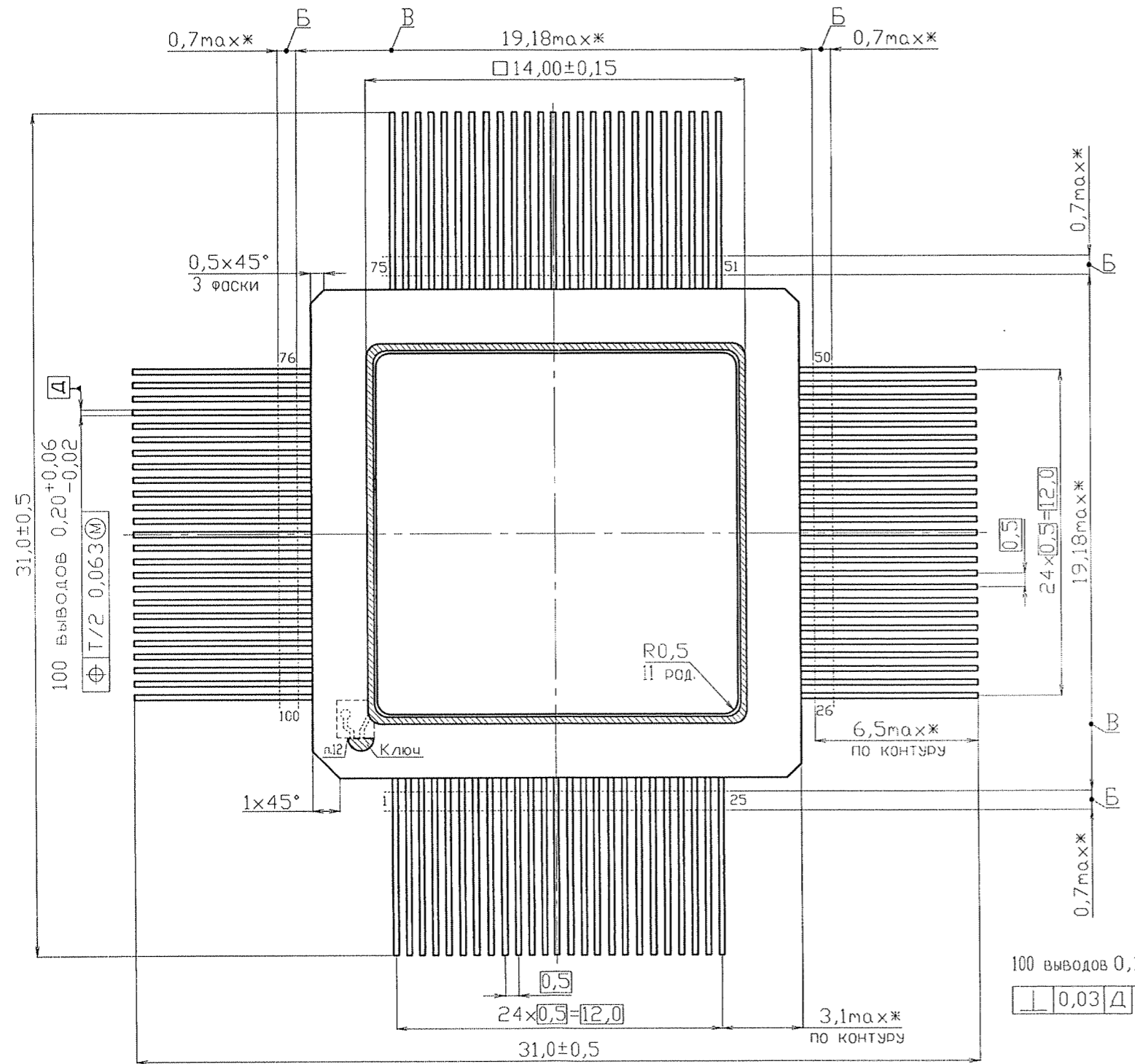


ТАСФ.301176.059СБ

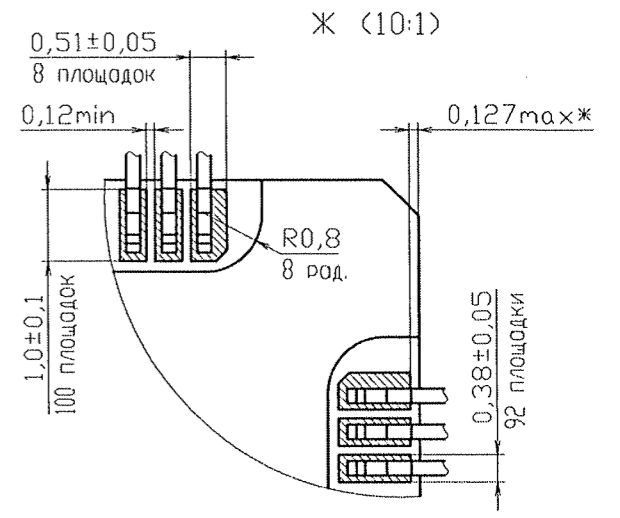
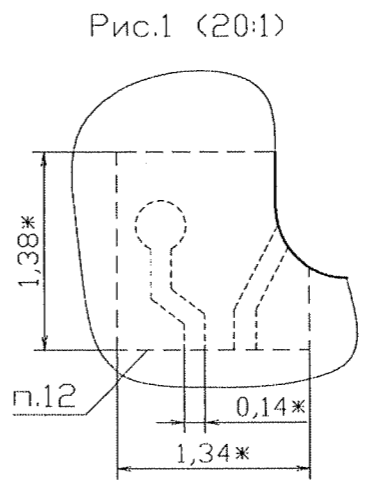
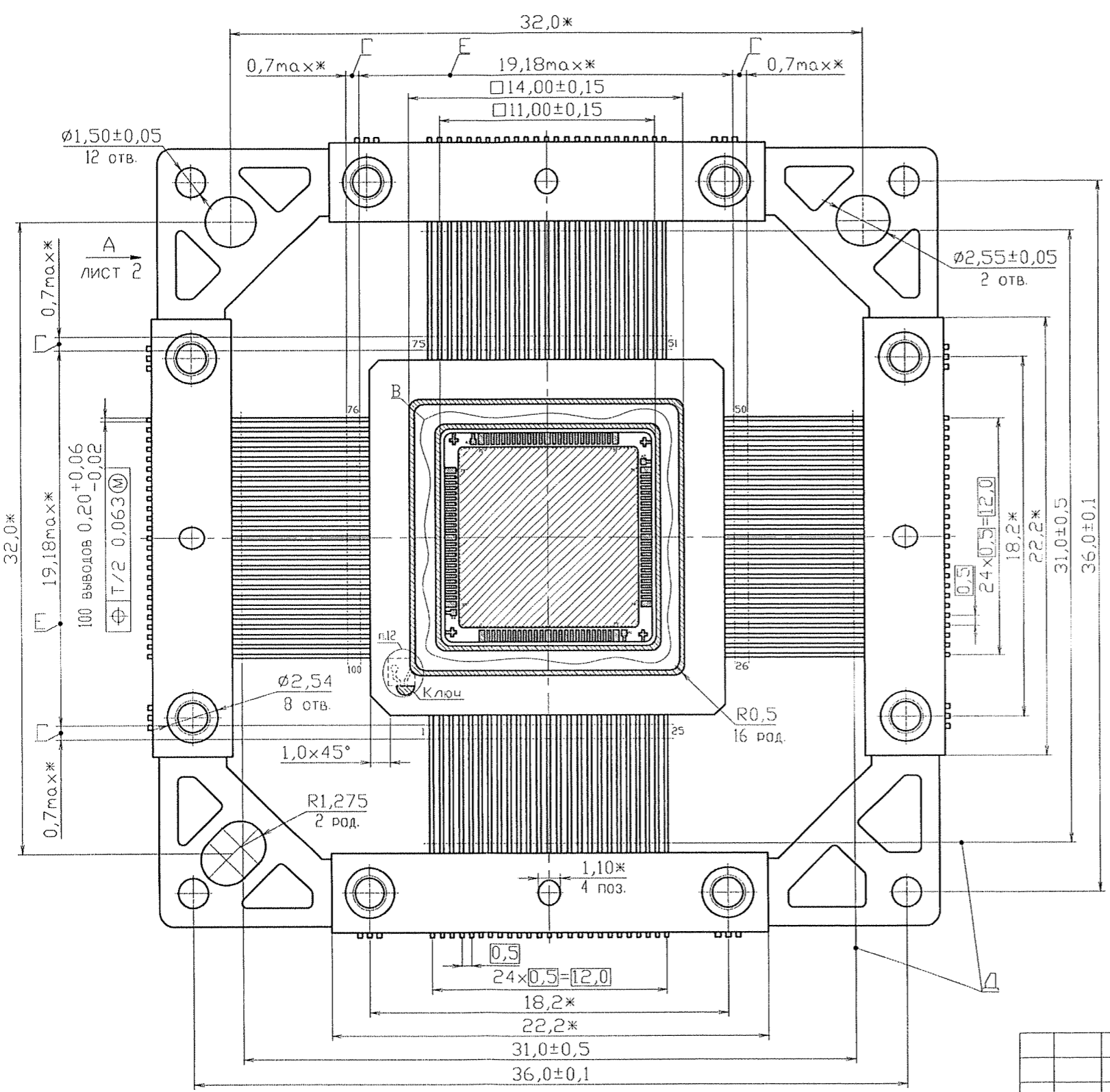


1. * Размеры для справок.
2. Покрытие металлических частей и металлизированных поверхностей основания корпуса Н23л.1,5. Покрытие крышки Хим.НЗ.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Таблица электрических соединений контактных площадок с выводами приведена в ТАСФ.431433.059СБ.
5. Не допускается смещение выводов за пределы выводных площадок.
6. Крышку поз. 2 присоединить герметично к основанию корпуса поз. 1 с помощью шовной роликовой сварки после установки кристалла.
7. Крышка электрически изолирована от других токопроводящих частей корпуса.
8. Б - длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционного допуска осей выводов.
9. В - ширина зоны, которая включает действительную часть корпуса и часть выводов, непригодную для монтажа.
10. Не указанные значения предельных отклонений $\pm 0,15$ мм.
11. Расстояние между соседними элементами металлизации не менее 0,12 мм.
12. Место удаления гальванической связи.

ТАСФ.301176.059СБ				Лит.	Масса	Масштб
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	А	5,0г	5:1
Разраб.	Логовичев	Логов	04.04.16			
Пров.	Максимов	Макс	04.04.16			
Т.контр.	Гудков	Гуд	04.04.16			
Согласов.	Денисов	Дени	04.04.16			
Н.контр.	Голицына	Голиц	04.04.16	Лист	Листов 1	
Утв.	Василенков	Васил	04.04.16	АО "ТЕСТПРИБОР"		

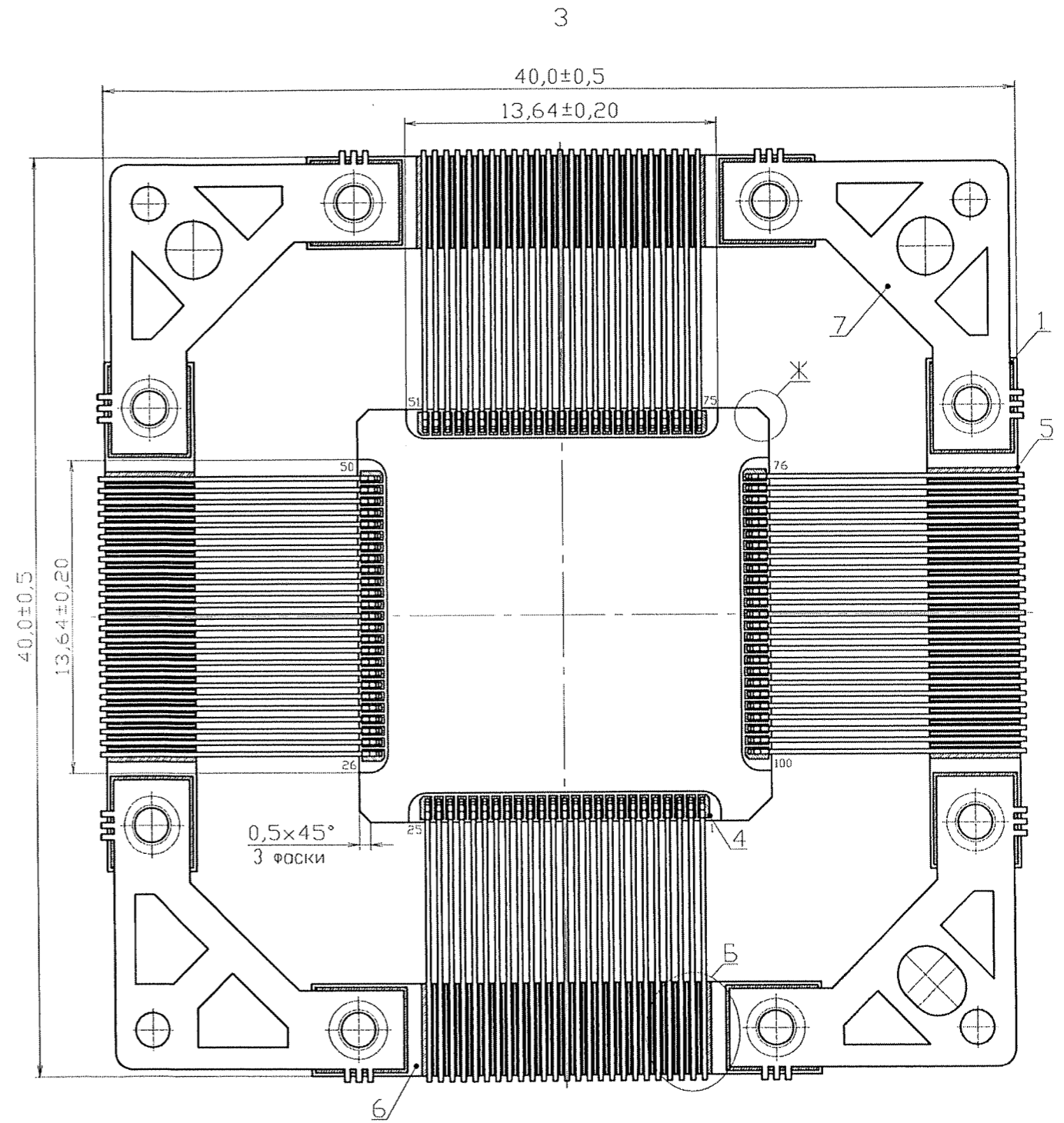
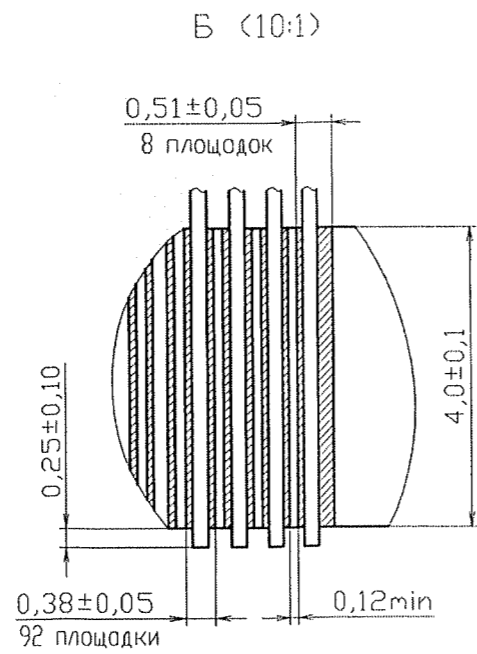
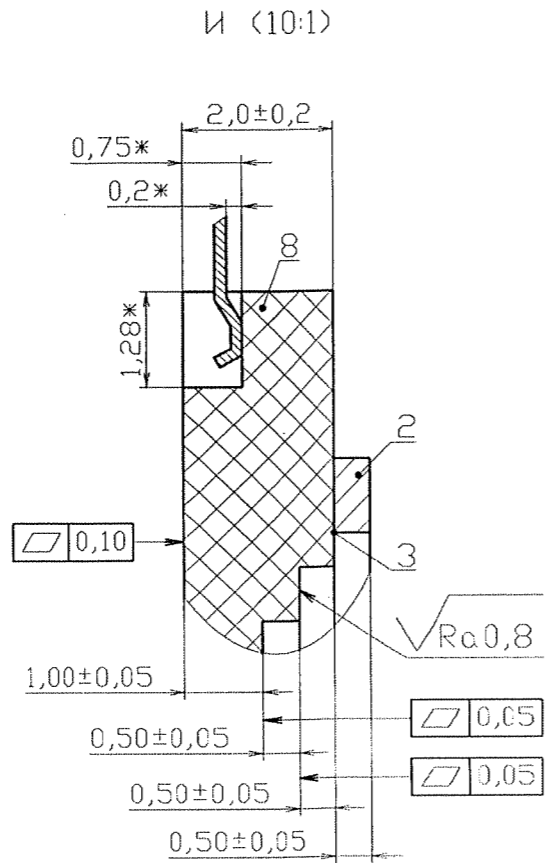
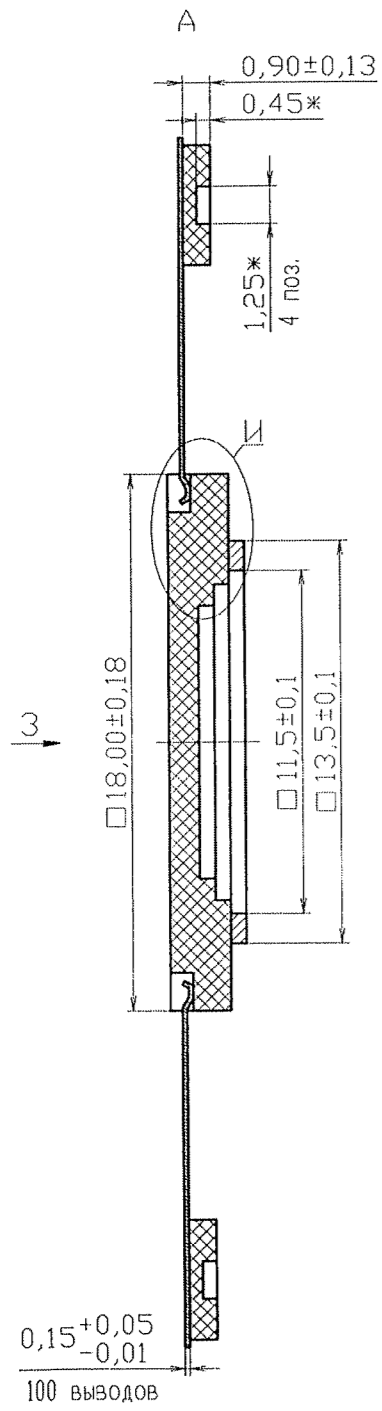
Корпус МК
4247.100-3

Инв. N подл. 845
 Подп. и дата Логов 05.09.16
 Взам. инв. N дубл.
 Подп. и дата
 Справ. N
 ТАСФ.301176.059
 Перв. примен.
 ТАСФ.431433.059СВ



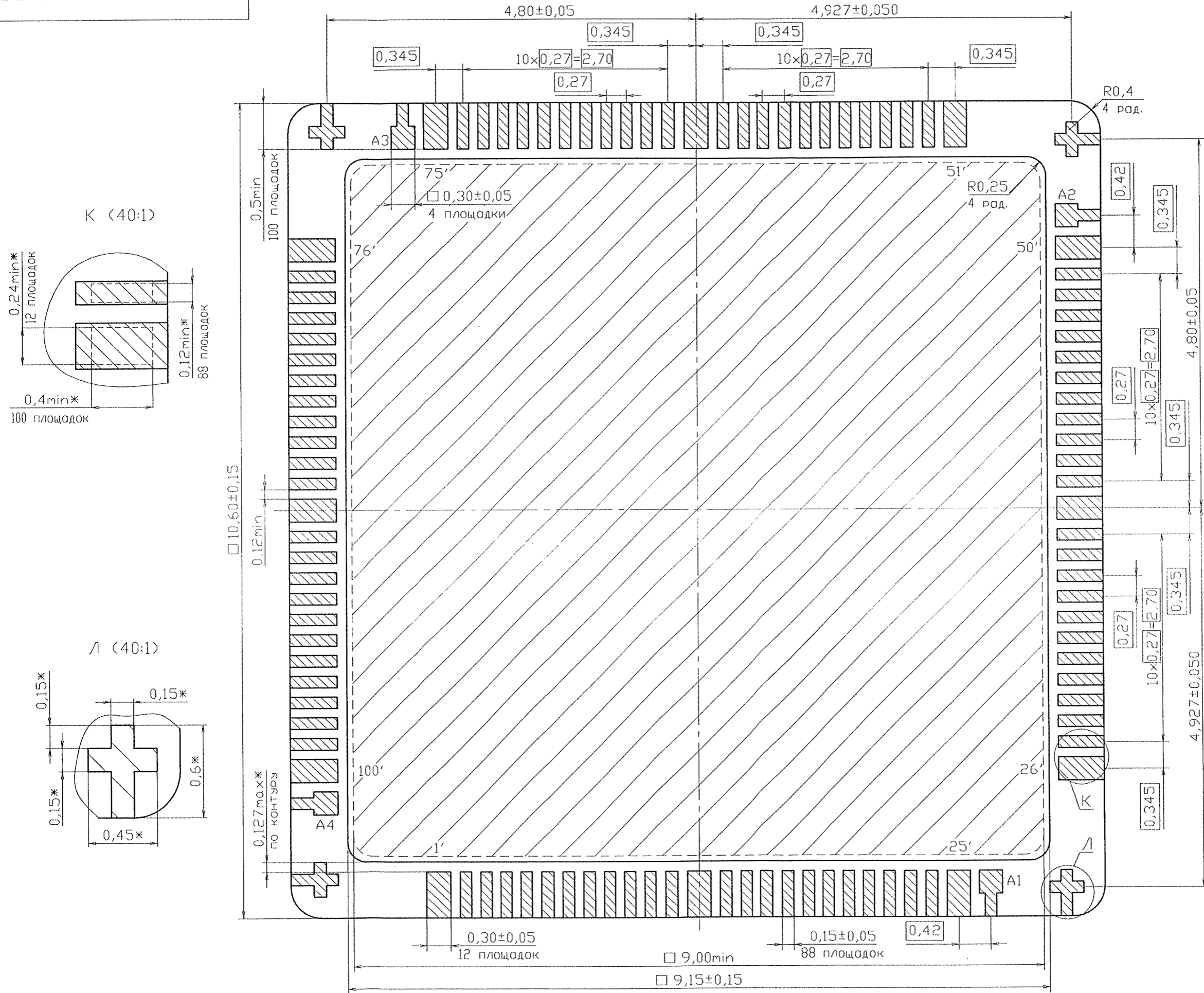
1. * Размеры для справок.
2. Паять плату поз. 8 с ободком поз. 2 за счет прокладки поз. 3, с выводом-заготовкой поз. 7 за счет прокладки поз. 4. Паять пластину поз. 6 к выводу-заготовке поз. 7 за счет прокладок поз. 1, поз. 5.
3. Покрытие металлических частей и металлизированных поверхностей основания Н23Л1,5.
4. Нумерация выводов и контактных площадок показано условно.
5. Не допускается смещение выводов за пределы выводных площадок.
6. Ободок для присоединения крышки электрически изолирован от других токопроводящих частей основания. Монтажная площадка электрически соединена с контактными площадками А1, А2, А3 и А4.
7. Д - рекомендуемая зона обрубки технологических перемычек.
8. Е - ширина зоны, которая включает действительную часть корпуса и часть выводов, непригодную для монтажа.
9. Г - длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционного допуска осей выводов.
10. Не указанные значения предельных отклонений ±0,15 мм.
11. Расстояние между соседними элементами металлизации не менее 0,12 мм.
12. Место удаления гальванической связи. На металлизированные проводники, с последующим вжиганием, нанесен, в соответствии с Рис.1, керамический слой.

				ТАСФ.431433.059СВ			
Изм./Лист	N докум.	Подп.	Дата	Основание корпуса МК 4247.100-3	Лит.	Масса	Мосытоб
Разраб.	Логовичев	Логов	04.04.16		A	4,5г	4:1
Пров.	Максимов	Макс	04.04.16		Лист 1	Листов 3	
Т.контр.	Гудков	Гуд	04.04.16		АО "ТЕСТПРИБОР"		
Согласов.	Денисов	Дени	04.04.16				
Н.контр.	Голицына	Голи	04.04.16				
Утв.	Василенков	Васи	04.04.16				

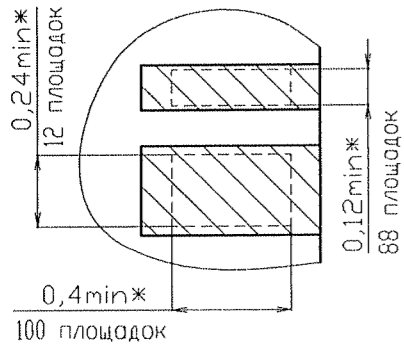


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взom. инв. N инв. N дубл.	Подп. и дата
845	10/27/05.09.16		

Изм./Лист	N докум.	Подп.	Дата



К (40:1)



Л (40:1)

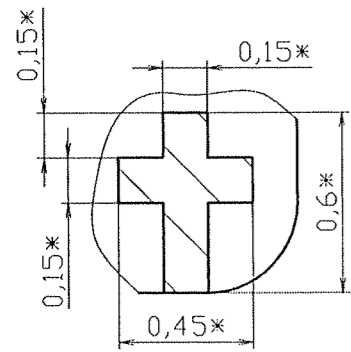


Таблица соединения контактных площадок с выводами

Вывод	КП	Вывод	КП
1	1'	51	51'
2	2'	52	52'
3	3'	53	53'
4	4'	54	54'
5	5'	55	55'
6	6'	56	56'
7	7'	57	57'
8	8'	58	58'
9	9'	59	59'
10	10'	60	60'
11	11'	61	61'
12	12'	62	62'
13	13'	63	63'
14	14'	64	64'
15	15'	65	65'
16	16'	66	66'
17	17'	67	67'
18	18'	68	68'
19	19'	69	69'
20	20'	70	70'
21	21'	71	71'
22	22'	72	72'
23	23'	73	73'
24	24'	74	74'
25	25'	75	75'
26	26'	76	76'
27	27'	77	77'
28	28'	78	78'
29	29'	79	79'
30	30'	80	80'
31	31'	81	81'
32	32'	82	82'
33	33'	83	83'
34	34'	84	84'
35	35'	85	85'
36	36'	86	86'
37	37'	87	87'
38	38'	88	88'
39	39'	89	89'
40	40'	90	90'
41	41'	91	91'
42	42'	92	92'
43	43'	93	93'
44	44'	94	94'
45	45'	95	95'
46	46'	96	96'
47	47'	97	97'
48	48'	98	98'
49	49'	99	99'
50	50'	100	100'

Инв. N подл. 845
 Подп. и дата: *Мороз 05.09.16*
 Взом. инв. N инв. N дзвл. Подп. и дата:

Изм/Лист	N докум.	Подп.	Дата

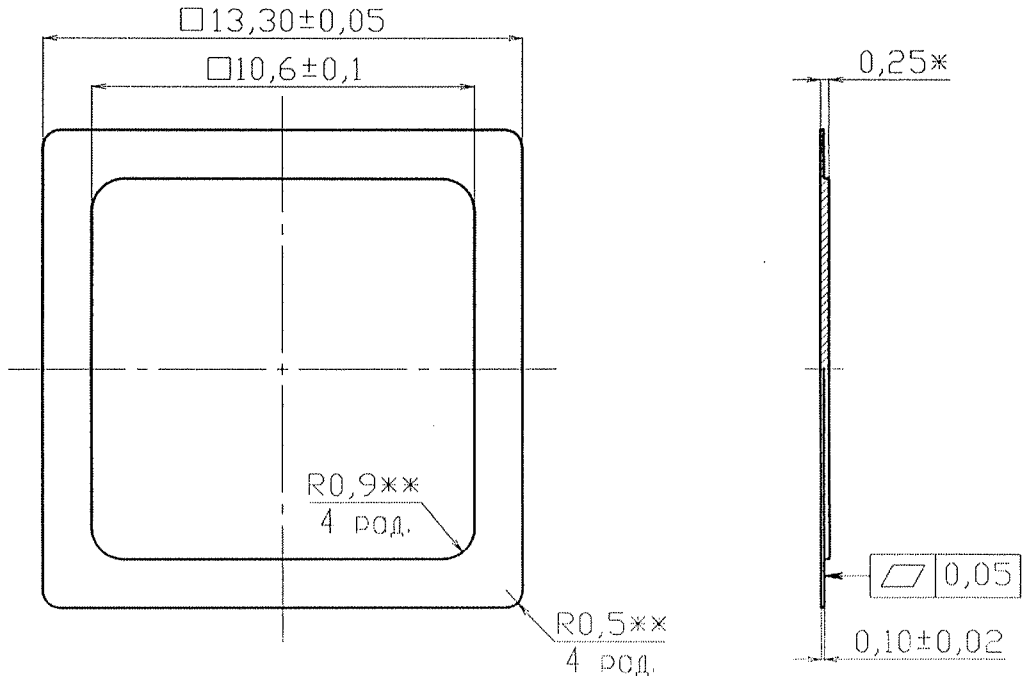
ТАСФ.757482.031

$\sqrt{Rz20}$ (✓)

Перв. примен.

ТАСФ.301176.059

Справ. N



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Отжечь.
4. Покрытие Хим.НЗ.
5. Основные технические требования по ОСТ 92-0400-69.
6. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$ мм.

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Подп. и дата

845

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Логовичев	<i>Лого</i>	04.04.16
Пров.	Максимов	<i>Мак</i>	04.04.16
Т.контр.	Гудков	<i>Гуд</i>	04.04.16
Согласов.	Денисов	<i>Дени</i>	04.04.16
Н.контр.	Голицыно	<i>Голи</i>	04.04.16
Утв.	Василенков	<i>Васи</i>	04.04.16

ТАСФ.757482.031

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5г	5:1
Лист	Листов 1	

29-НК-200-0,25
ТУ14-1-5088-91

АО "ТЕСТПРИБОР"